



Fließschema Bioabfallbehandlungsanlage

- 1a) Annahme und 1b) Zerkleinerung
- 2) Magnetabscheidung
- 3) Sternsieb
- 4) Feinmateriallager
- 5) Strukturmateriallager
- 6) Aufgabe zum Fermenter
- 7) Aufgabe zum Gärrestmischer

- 8) Fermenter/Vergärung
- 9) Gärrestmischer
- 10) Intensivrotte
- 11) Nachrotte
- 12) Geschlossener Biofilter mit Abluftkamin
- 13) Aufgabe Feinaufbereitung

- 14) Spannwellensieb
- 15) Windsichtung
- 16) Absiebung, Sternsieb
- 17) Kompostlager und Abtransport
- 18) a) Rückführung für die Kompostierung
- 18) b) Je nach Qualität Rückführung o. Entsorgung

- 19) Kombiniertes Flüssigphasengasspeicher
- 20) Gasaufbereitung
- 21) Blockheizkraftwerk
- 22) Trafo/Stromnetz
- 23) Wärme für Beheizung Fermenter, Kompostierung & Betriebsgebäude